

RX50 Технические данные.

Электрический вилочный погрузчик

RX50-10

RX50-13

RX50-15

RX50-16



Официальный представитель "STILL GmbH" на Урале

(Свердловская, Пермская, Челябинская,
Тюменская области, Ханты-Мансийски АО)

620017, Россия,
г. Екатеринбург,
пр. Космонавтов, 18
тел./факс (343) 365-88-20

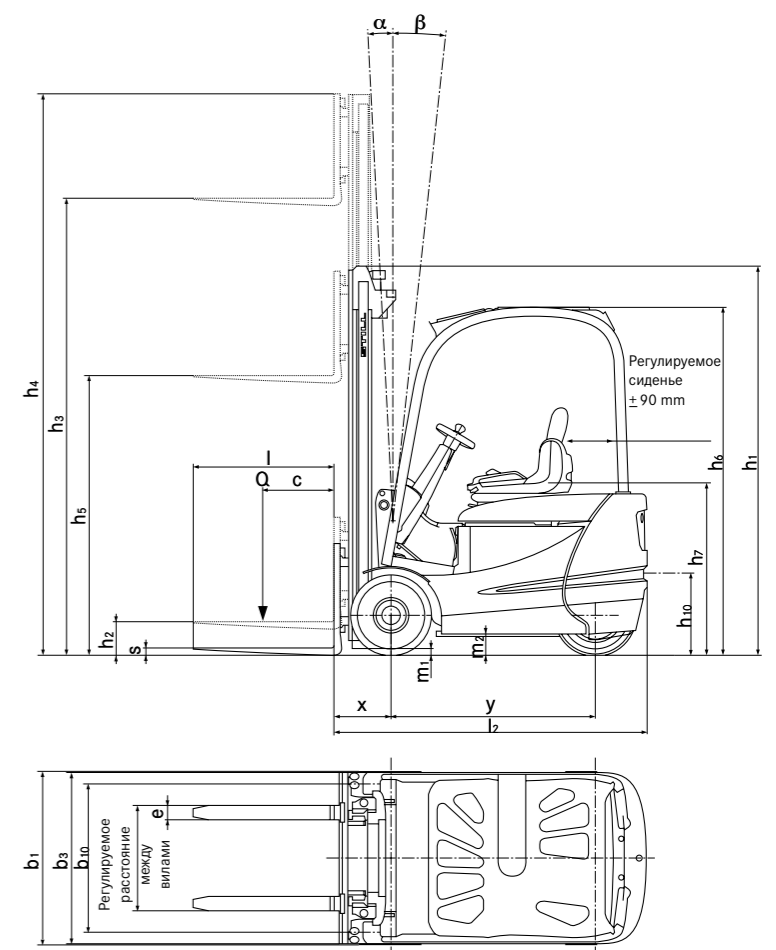
www.forklift.ru | sales@forklift.ru

Электрический вилочный погрузчик RX 50.

Настоящий типовый лист, составленный в соответствии с Директивами Союза Немецких Инженеров VDI 2198 содержит технические данные погрузчиков только в стандартном исполнении. Использование нестандартных шин, других подъемных рам, дополнительного оснащения и т. п. может повлечь за собой изменение параметров.

Характеристики	1.1		ШТИЛЛ			ШТИЛЛ			ШТИЛЛ			ШТИЛЛ																							
	1.2	1.3	RX 50-10			RX 50-13			RX 50-15			RX 50-16																							
1.4	Вид управления: ручн., поводк., с площадк./сиденьем водителя		электро			электро			электро			электро																							
1.5	Грузоподъемность/нагрузка		1000			1250			1500			1600																							
1.6	Центр тяжести груза		500			500			500			500																							
1.8	Расстояние от оси переднего моста до груза		298			325			325			330																							
1.9	Колёсная база		997	1030	1096	1079	1112	1178	1129	1162	1228	1129	1162	1228																					
Вес	2.1	Собственный вес	2228			2210			2538			2520			2502			2748			2730			2702			2798			2780			2762		
	2.2	Осевая нагрузка – с грузом на переднюю ось	2847			2805			3279			3265			3251			3697			3685			3673			3878			3875			3854		
	2.2.1	Осевая нагрузка – с грузом на заднюю ось	381			405			509			505			497			551			545			539			520			505			508		
	2.3	Осевая нагрузка – без груза на переднюю ось	1072			1060			1102			1090			1074			1132			1120			1108			1142			1130			1118		
	2.3.1	Осевая нагрузка – без груза на заднюю ось	1156			1150			1436			1430			1424			1616			1610			1604			1656			1650			1644		
Колёса, ходовая часть	3.1	Шины: цельнорез. (V), суп.эластик (SE), пневм. (L), полиуретан (P)	V			SE			V			SE			L			V			SE			L			V			SE			L		
	3.2	Размер шин впереди	16 x 6 x 10 1/2			16 x 6-8			16 x 6 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR			16 x 7 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR			16 x 7 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR		
	3.3	Размер шин сзади	16 x 6 x 10 1/2			16 x 6-8			16 x 6 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR			16 x 7 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR			16 x 7 x 10 1/2			18 x 7-8			18 x 7-8/16PR		
	3.5	Колёса, количество впереди (x = ведущие)	2			2			2			2			2			2			2			2			2			2			2		
	3.5.1	Колёса, количество сзади (x = ведущие)	1x			1x			1x			1x			1x			1x			1x			1x			1x			1x			1x		
	3.6	Ширина колеи впереди	b ₁₀	мм		848			835			842			870			853			842			870			853			842			870		
	3.7	Ширина колеи сзади	b ₁₁	мм		0			0			0			0			0			0			0			0			0			0		
Основные размеры	4.1	Наклон подъёмной рамы/каретки вил вперёд	Градус		3			3			3			3			3			3			3			3			3			3			
	4.1.1	Наклон подъёмной рамы/каретки вил назад	Градус		6			6			6			6			6			6			6			6			6			6			
	4.2	Конструктивная высота подъёмной рамы	h ₁	мм		2260			2260			2260			2260			2260			2260			2260			2260			2260					
	4.3	Стандартный свободный ход	h ₂	мм		150			150			150			150			150			150			150			150			150					
	4.4	Высота подъёма рамы	h ₃	мм		3430			3430			3430			3430			3430			3430			3430			3430			3430					
	4.5	Высота подъёмной рамы в верхнем положении	h ₄	мм		4080			4080			4080			4080			4080			4080			4080			4080			4080					
	4.7	Высота защитной крыши (кабины)	h ₆	мм		2065*			2080**			2080**			2080**			2080**			2080**			2080**			2080**			2080**					
	4.8	Высота сиденья/площадки	h ₇	мм		920			935			935			935			935			935			935			935			935					
	4.12	Высота прицепного устройства	h ₁₀	мм		420			435			435			435			435			435			435			435			435					
	4.19	Общая длина	l ₁	мм		2423			2527			2577			2582			2582			2582			2582			2582			2582					
	4.20	Длина вместе со сплинкой вилочного захвата	l ₂	мм		1623			1727			1777			1782			1782			1782			1782			1782			1782					
	4.21	Общая ширина	b ₁	мм		1006	998	993	996	1043	1037	996	1043	1037	996	1043	1037	996	1043																
	4.22	Толщина вил	s	мм		35			35			35			35			35			35			35			35								
	4.22.1	Ширина вил	e	мм		80			80			80			80			80			80			80			80								
	4.22.2	Длина вил	l	мм		800			800			800			800			800			800			800			800								
	4.23	Каретка вил, по ДИН 15173, класс/форма А, В			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B			ISO II B						
	4.24	Ширина каретки вил	b ₃	мм		980			980			980			980			980			980			980			980			980					
	4.31	Дорожный просвет с грузом под рамой	m ₁	мм		90			90			90			90			90			90			90			90								
4.32	Дорожный просвет в середине колёсной базы	m ₂	мм		100			100			100			100			100			100			100			100									
4.33	Ширина рабочего прохода с поддоном 1000 x 1200 поперёк	A _{ст}	мм		2955			3058			3108			3117			3117			3117			3117			3117									
4.34	Ширина рабочего прохода с поддоном 800 x 1200 вдоль	A _{ст}	мм		3075			3180			3230			3239			3239			3239			3239			3239									
4.35	Радиус поворота	W _a	мм		1325			1403			1453			1458			1458			1458			1458			1458									
4.36	Минимальное расстояние до центра поворота	b ₁₃	мм																																
Рабочие параметры	5.1	Скорость движения с грузом	км / час		11,5			12			12			12			12			12			12			12									
	5.1.1	Скорость движения без груза	км / час		12			12,5			12,5			12,5			12,5			12,5			12,5			12,5									
	5.2	Скорость подъёма с грузом	м / сек		0,32			0,31			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3			0,3									
	5.2.1	Скорость подъёма без груза	м / сек		0,52			0,52			0,52			0,52			0,52			0,52			0,52			0,52									
	5.3	Скорость опускания с грузом	м / сек		0,54			0,54			0,54			0,54			0,54			0,54			0,54			0,54									
	5.3.1	Скорость опускания без груза	м / сек		0,6			0,6			0,6			0,6			0,6			0,6			0,6			0,6									
	5.5	Номинальная сила тяги с грузом	Н		1650			1400			1280			1240			1240			1240			1240			1240									
	5.5.1	Номинальная сила тяги без груза	Н		1950			1700			1670			1670			1670			1670			1670			1670									
	5.6	Макс. сила тяги с грузом	Н		2840			3500			3770			3470			3470			3470			3470			3470									
	5.6.1	Макс. сила тяги без груза	Н		8200			7500			7500			7500			7500			7500			7500			7500									
	5.7	Преодоление подъёмов с грузом	%		6,5			5			4			4			4			4			4			4									
5.7.1	Преодоление подъёмов без груза	%		11			8,5			8			7,5			7,5			7,5			7,5			7,5										
5.8	Макс. подъёмная способность с грузом	%		19			19			16			15			15			15			15			15										
5.8.1	Макс. подъёмная способность без груза	%		25			25			25			25			25			25			25			25										
5.9	Время ускорения с грузом	сек		5,3			5,4			5,5			5,6			5,6			5,6			5,6			5,6										
5.9.1	Время ускорения без груза	сек		4,7			4,8			4,9			4,9			4,9			4,9			4,9			4,9										
5.10	Рабочий тормоз			гидравлический			гидравлический			гидравлический			гидравлический			гидравлический			гидравлический			гидравлический			гидравлический										
Электродвигатель	6.1	Тяговый двигатель, мощность КР 60 мин.	кВт		4,5			4,5			4,5			4,5			4,5			4,5			4,5			4,5									
	6.2	Двигатель подъёма, мощность при 20% вр. вкл.	кВт		7,8			7,8			7,8			7,8			7,8			7,8			7,8			7,8									
	6.3	Аккумулятор по ДИН 43531 / 35 / 36 А, В, С, отсутств.			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А			ДИН 43535 А									
	6.4	Напряжение аккумулятора	U	В		24			24			24			24			24			24			24			24								
	6.4.1	Мощность аккумулятора	K 5	Ачас		575 (500-625)			805 (500-875)			920 (700-1000)			920 (700-1000)			920 (700-1000)			920 (700-1000)			920 (700-1000)			920 (700-1000)								
	6.5	Вес аккумулятора	кг		445			600			676			676			676			676			676			676									
	6.6	Потребление энергии в соответствии с циклом VDI	кВтчас / час																																
Прочие данные	8.1	Вид управления движением			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс			Штиллтроник-импульс									
	8.2	Рабочее давление для навесного оборудования	л / мин		230			230			230			230			230			230			230			230									
	8.3	Количество масла в системе навесного оборудования	л / мин																																
	8.4	Уровень шумовой нагрузки на слуховые органы водителя	дБ (А)																																
	8.5	Прицепное устройство: вид / тип по ДИН			Болт			Болт			Болт			Болт			Болт			Болт			Болт			Болт									

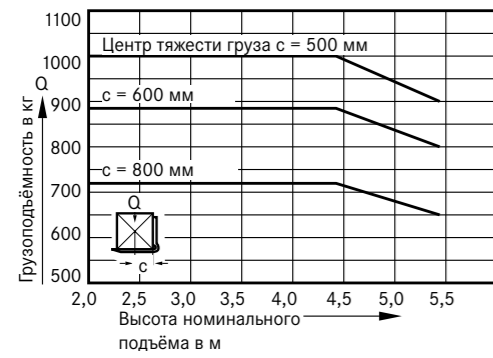
* также поставляется высотой 1965 мм ** также поставляется высотой 1980 мм



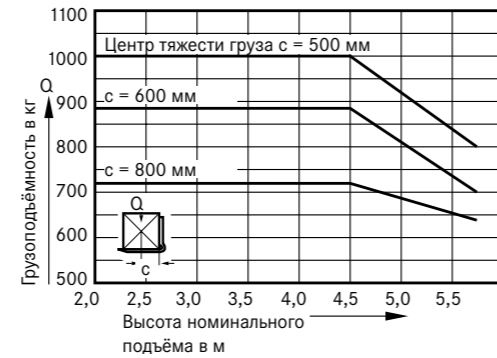
Изображённый в данном проспекте погрузчик содержит отчасти элементы дополнительного оборудования, которые не поставляются в серийном исполнении.

Электрический вилочный погрузчик RX 50.

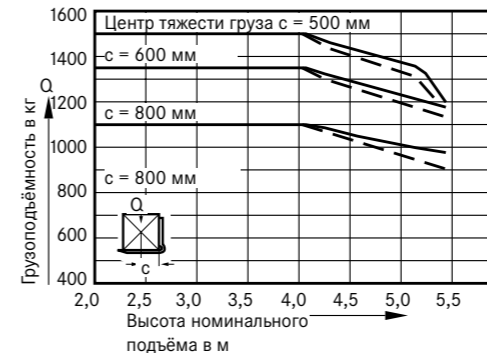
Грузоподъёмность RX 50-10 с телескопич./НиВы рамой



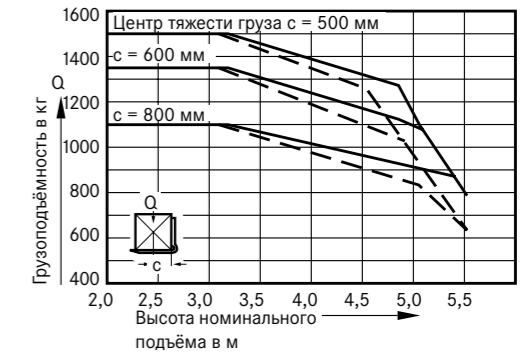
Грузоподъёмность RX 50-10 с трёхступенчатой подъёмной рамой



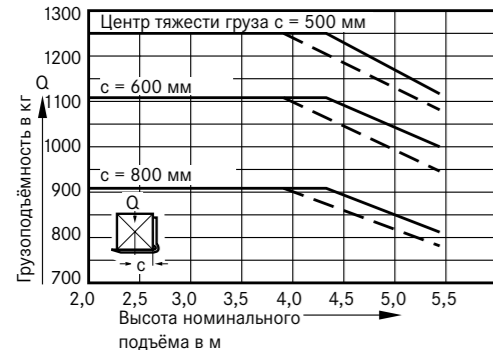
Грузоподъёмность RX 50-15 с телескопич./НиВы рамой



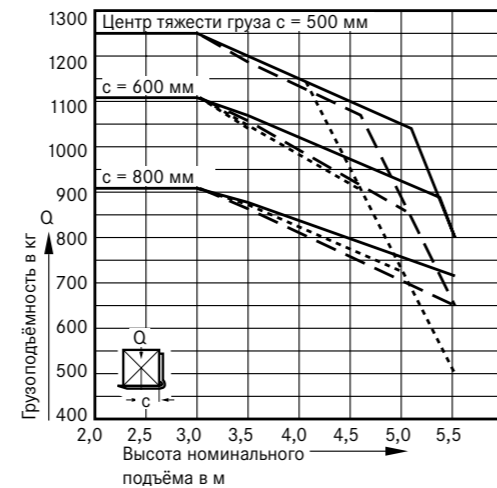
Грузоподъёмность RX 50-15 с трёхступенчатой подъёмной рамой



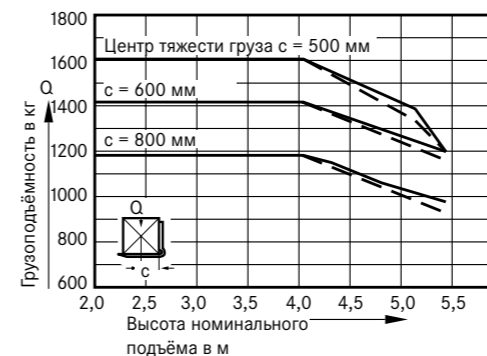
Грузоподъёмность RX 50-13 с телескопич./НиВы рамой



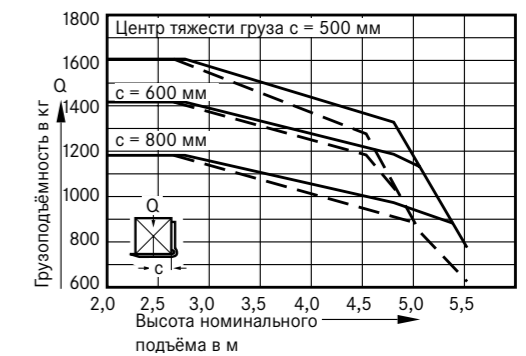
Грузоподъёмность RX 50-13 с трёхступенчатой подъёмной рамой



Грузоподъёмность RX 50-15 с телескопич./НиВы рамой



Грузоподъёмность RX 50-16 с трёхступенчатой подъёмной рамой



Суперэластичные / резиновые шины —————
 Пневматические шины - - - - -
 узкая трёхступенчатая подъёмная рама; - - - - -
 суперэластичные шины

Конструкция подъёмной рамы.

		Телескопическая подъёмн. рама				НиВы		Трёхступенчатая				Трёхступенчатая, узкая						
RX 50-10	Номинальный подъём	h ₃	2630-3430	3530-4430	4530-4830	4930-5430	2775-3475	3575-4075	4020-4470	4620-4920	5070-5520	5620-5920	6070-6370	4020-4320	4470-4770	4920-5220	5370-5770	5920-6370
	Строительная высота	h ₁	1860-2260	2310-2760	2810-2960	3010-3260	1860-2210	2260-2510	1860-2010	2060-2160	2210-2360	2460-2560	2610-2710	1860-1960	2010-2110	2260-2260	2310-2510	2560-2710
	Свободный подъём	h ₂	150				1230-1580	1630-1880	1230-1380	1430-1530	1580-1730	1830-1930	1980-2080	1230-1330	1380-1480	1530-1630	1680-1880	1930-2080
	Макс. высота	h ₄	3280-4080	4180-5080	5180-5480	5580-6080	3425-4125	4225-4725	4670-5120	5270-5570	5720-6170	6270-6570	6720-7020	4670-4970	5120-5420	5570-5870	6020-6420	6570-7020
RX 50-13	Угол наклона	α β	3/6				3/6		3/5				3/5					
	Расстояние между колёсами*	y	997/1030/1096				997/1030/1096		1017/1050/1105				-					
	Общая ширина	b ₁	SE 998				998		1062				-					
		V	1006				1006		1098				-					
	Расстояние до груза	x	298				298		298				-					
	Ширина рабочего проезда	A _{ит}	2955/3075				2960/3080		2980/3100				-					
RX 50-15	Угол наклона	α β	3/6				3/6		3/5				3/5					
	Расстояние между колёсами*	y	1079/1112/1178				1079/1112/1178		1099/1132/1187				1099/1132/1187					
	Общая ширина	b ₁	SE 996				996		1186				1073					
		V	993				993		1127				1005					
	Расстояние до груза	x	1043				1205		1043				1205					
	Ширина рабочего проезда	A _{ит}	3058/3180				3058/3180		3082/3199				3082/3199					
RX 50-16	Угол наклона	α β	3/6				3/6		3/5				3/5		3/4			
	Расстояние между колёсами*	y	1129/1162/1228				1129/1162/1228		1149/1182/1237				1149/1182/1237		1149/1182/1225			
	Общая ширина	b ₁	SE 996				996		1186				1073		1049			
		V	1037				1037		1139				1049		-			
	Расстояние до груза	x	1043				1205		1043				1205		-			
	Ширина рабочего проезда	A _{ит}	3108/3230				3108/3230		3128/3249				3128/3249					
RX 50-16	Угол наклона	α β	3/6				3/6		3/5				3/5		3/4			
	Расстояние между колёсами*	y	1129/1162/1228				1129/1162/1228		1149/1182/1237				1149/1182/1237		1149/1182/1225			
	Общая ширина	b ₁	SE 996				996		1186				1073		1049			
		V	1037				1037		1139				1049		-			
	Расстояние до груза	x	1043				1205		1043				1205		-			
	Ширина рабочего проезда	A _{ит}	330				330		330				330		-			

* = Подъёмная рама вперёд / вертикально / назад

Преодоление подъёма (сухая бетонная проезжая часть = коэф. трения 0,8, суперэластичные шины). Допустимая длина пути в час в м.

без груза	20%	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
		730 m	570 m	400 m	380 m
15%	1800 m	820 m	740 m	700 m	
	6010 m	2730 m	2240 m	2100 m	
10%	8400 m	7980 m	7800 m	7500 m	

Пример: RX 50-13 (с грузом и суперэластичными шинами) может проделать путь в 10 м на подъёме в 10%. Данный подъём может преодолеваться 97 раз в час.

с грузом	13%	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
		710 m	420 m	270 m	250 m
10%	1490 m	970 m	570 m	510 m	
	6930 m	3900 m	2600 m	2360 m	

Привод.

Приводной двигатель трёхфазного тока 24 Вольта напрямую управляет задним колесом погрузчика RX 50 и обеспечивает высокую производительность и динамику хода. Привод трёхфазного тока (асинхронная техника) гарантирует скорый старт и успешное преодоление подъёмов. Благодаря полностью герметичной конструкции и отсутствию угольных щёток приводной двигатель трёхфазного тока не требует технического обслуживания, что экономит затраты.

Мощность двигателя всегда переносит действие в направлении движения заднего колеса посредством длинного рычага с целью достичь оптимального КПД. При частом преодолении узких поворотов потребление энергии уменьшается до 30% в зависимости от условий эксплуатации по сравнению с передним двухмоторным приводом. Кроме того, данный привод подходит для разгрузки жёсткофиксированных поддонов в контейнерах, вагонах или грузовиках. Двигатель возвратно получает до 15% энергии при полезном торможении через снятие ноги с педали. Таким образом увеличивается длительность использования одной зарядки аккумулятора до 1,5 часов. Тем самым, часто можно обойтись без смены аккумулятора или промежуточной подзарядки, а также использовать меньшую по ёмкости и более дешёвую аккумуляторную батарею. Электрическое торможение с отсутствием износа далее позволяет снизить стирание тормозных колодок до 90% и уменьшает затраты на сервисное обслуживание. Система управления фирмы ШТИЛЛ гарантирует точное передвижение при оптимальном использовании энергии. Она также позволяет удерживать машину на рампе без использования при этом тормоза для большей надёжности и комфорта.

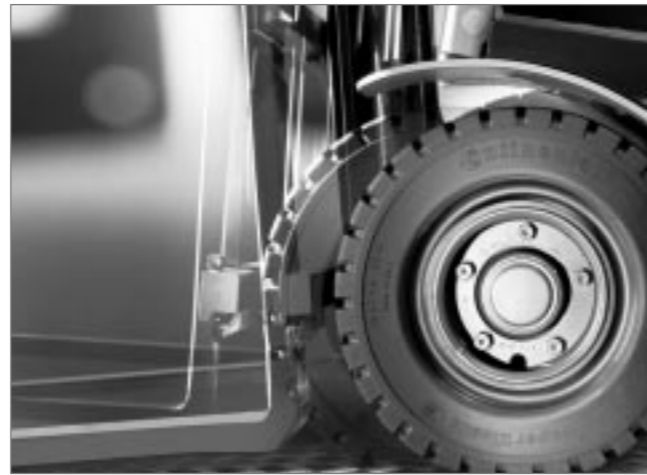
Система управления движением располагается в корпусе противовеса погрузчика и жёстко с ним скреплена. Теплота приборов управления отводится в корпус противовеса. Данное расположение обеспечивает хорошее охлаждение без дополнительного вентилятора и способствует безшумной и надёжной работе. Согласование скорости движения и угла поворота рулевого колеса повышает безопасность и сохранность груза.

Электрическая система.

Электрическая система RX 50 работает дигитально и легко приспосабливается к изменяющимся условиям работы. Обмен информацией между электрическими узлами осуществляется через успешно используемую в автомобильной промышленности систему транспортного контроля обеспечения CAN (Controller Area Network). Количество кабелей и штекерных соединений по сравнению с предыдущей системой уменьшилось и повысилась надёжность. Также возможно дооснащение погрузчика дополнительным электрооборудованием.

Подъёмная рама.

Свободно просматриваемая подъёмная рама фирмы ШТИЛЛ располагается высоко на раме и внизу связана с передней осью. Благодаря находящимся далеко друг от друга данным точкам подъёмная рама обладает высокой жёсткостью без скручивания профилей мачты. В зависимости от условий эксплуатации предлагаются три варианта: телескопическая, НиВы и трёхступенчатая. Телескопическая:



Смещение переднего моста.

- Подъёмная рама, пригодная для большинства условий эксплуатации. Экономное исполнение подъёмного устройства с точки зрения затрат.
- НиВы: дополняет телескопическую раму ещё одним средним цилиндром свободного подъёма для высокого складирования под низкими потолками и использования площади до самого потолка;
- Трёхступенчатая: Для применения в помещениях с низкими дверными проёмами и одновременном складировании на большую высоту. Использование площади помещений вплоть до потолка. Наилучший обзор каретки вилок обеспечивают спрятанные друг в друга Т-образные профили подъёмной рамы с интегрированными цилиндрами подъёма и проходящей за ними подъёмной цепью в сочетании с гибким профилем. Гидравлические шланги для работы с навесными устройствами положены в скрытой от глаз области профиля подъёмной рамы – для проведения работ без износа.

Смещение переднего моста.

Изменение расстояния между колёсами на 100 мм осуществляется через средний цилиндр на передней оси. Удлинение расстояния между осями имеет следующие преимущества:

- Больше комфорта благодаря уменьшению движений тангажа и большая безопасность при транспортировке груза.
 - Надёжный перенос приводной мощности на днище благодаря увеличенному давлению заднего колеса до 56% посредством длинного рычага на переднюю ось. Это значительно облегчает преодоление рампы.
 - Отсутствие ненужного перевеса на заднее колесо за счёт переноса веса с целью уменьшения потребления электроэнергии и для большего объёма работ на одной зарядке аккумулятора.
- Преимущества короткого расстояния между колёсами:
- Повышенная манёвренность для лучшего использования складских помещений и уменьшение манёвренных движений.



Рабочее место водителя.

Гидравлическая система.

Регулировка числа оборотов двигателя насоса фирмы ШТИЛЛ осуществляется по необходимости и точно в соответствии с положением клапанных рычагов и колеса управления и обеспечивает таким образом более длительную работу погрузчика на одной зарядке аккумулятора. Точное управление гидравликой повышает безопасность труда благодаря подъёму груза с точностью до миллиметра.

Масло поступает в насос через всасывающий фильтр из бака таким образом, что все гидравлические агрегаты снабжаются очищенным маслом. Таким образом, достигается уменьшение износа до минимума.

Сама гидравлика также улучшает процесс потребления энергии за счет:

- высокого КПД гидравлического насоса особенно при низком числе оборотов (например, при рулевом управлении). Покрытые бронзой упорные шайбы с очень хорошими скользкими свойствами уплотняют шестерни через направляющие каналы на корпус и уменьшают, тем самым, неэффективные протечки в насосе.

Приоритетный клапан напрямую связан с насосом так, что отпадает необходимость в гидравлических точках подключения и шлангах. Исключается появление протечек и обеспечивается надёжная, чистая работа. Для этих же целей служит и клапан, ограничивающий давление на навесном оборудовании, установленный напрямую на распределительной гидрокоробке.

Рабочее место водителя.

- Низкое расположение ступени подъёма, много места для ног и наклонная поверхность пола с противоскользким покрытием гарантируют быстрый и удобный подъём и спуск, а также расслабленное положение ног во время движения.
- Бесступенчато регулируемая колонка рулевого управления с маленьким рулевым колесом при малейшем движении подстраивается под водителя с соблюдением правил эргономики.

- Расположение ножных педалей как в легковом автомобиле может быть по желанию заменено на двухпедальную систему для регулировки RX 50 в соответствии с индивидуальными привычками водителя с целью достижения максимальной производительности при обработке грузов.
- Переключатель на клапанном рычаге с позициями вперёд-нейтральная-назад (подъём и опускание) позволяет водителю быстро и удобно переключать направление движения без перехвата и без усилий концентрироваться во время длинных рабочих смен.
- Отпливаемый дисплей с часами, индикаторами интервала технического обслуживания и степени разрядки аккумулятора гарантируют постоянный контроль за состоянием погрузчика даже при смене холодного и теплого места работы.
- Водитель может согласовать вид управления RX 50 с условиями работы или со своими привычками с помощью пяти программ движения, устанавливаемых по выбору. Дополнительно к этому, каждая программа может ещё сама регулироваться в зависимости от режима и условий работы с целью достижения оптимальной эффективности и высокой производительности при обработке грузов.
- Защитная крыша водителя на RX 50 предлагает достаточно места для головы даже для высоких водителей, а также оптимальный круговой обзор благодаря ориентируемому на водителя и развёрнутому на 30° профилю защитной крыши.

Качество.

Погрузчик RX 50 соответствует всем действующим требованиям и нормам по технике безопасности ЕС. Поэтому он получил знак «CE».

Качество.

Все погрузчики фирмы ШТИЛЛ соответствуют нормам качества ИСО 9001. Они тщательно конструируются и изготавливаются. Использованный материал подвергается проверке по строжайшим параметрам.

Сервисное обслуживание.

Интервал технического обслуживания R 60 составляет 1000 рабочих часов или 12 месяцев. Такие интервалы экономят затраты на техническое обслуживание при односменной работе, т.к. 1000 рабочих моточасов приблизительно соответствует одному году эксплуатации погрузчика. Быстрая диагностика с помощью переносного компьютера и хороший доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания, в сочетании с быстрым получением всех необходимых запасных частей гарантируют короткие сроки проведения обслуживания и высокий коэффициент использования погрузчика.